

ADHESIVE RESIN

ADMER™



УПАКОВКА



Mitsui Chemicals
Group

Адгезивная смола ADMER™

ADMER™ КЛЮЧЕВЫЕ ФАКТЫ

- ⊕ **ПОЛИОЛЕФИН, ПРИВИТЫЙ МАЛЕИНОВЫМ АНГИДРИДОМ**
- ⊕ **ЭКСТРУДИРУЕМЫЙ**
- ⊕ **СВЯЗУЮЩИЙ СЛОЙ**
- ⊕ **ПРИКЛЕИВАЕТСЯ К ЗАЩИТНЫМ МАТЕРИАЛАМ**
ЭТИЛЕН-ВИНИЛОВЫЙ СПИРТ (EVOH), ПОЛИАМИД (РА), МЕТАЛЛЫ

Смолы ADMER™ - это модифицированные полиолефины с функциональными группами, предназначенные для сцепления с различными полиолефинами, иономерами, полиамидами, этиленвиниловым спиртом (EVOH), полиэфиром (например, ПЭТ) и металлами. Они служат в качестве связующего слоя в многослойных изделиях, таких как пленки, листы, бутылки, резервуары, трубы, трубки и др., и, таким образом, помогают сочетать превосходные свойства несовместимых материалов, таких как, например, молы для гидро- и газоизоляции.

Смолы ADMER™ также используются в качестве связующих агентов, улучшителей совместимости и модификаторов ударной вязкости в различных типах композитов. Адгезивы ADMER™ являются термопластичными, и их можно так же легко перерабатывать, как и любой другой полиолефин, путем (со)экструзии или порошковое покрытие. ADMER™ славится своим превосходным качеством и поэтому является ведущим в мире адгезивом на основе полиолефинов. Производственные площадки по всему миру обеспечивают постоянный и удобный доступ к нашим адгезивам высшего качества.

- ⊕ **СМОЛЫ ADMER™ ЗАДАЮТ СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА И ЭФФЕКТИВНОСТИ НА РЫНКЕ**
- ⊕ **СМОЛЫ ADMER™ ЭТО ТО, ЧЕГО ВАМ НЕ ХВАТАЕТ ДЛЯ ВАШИХ ИННОВАЦИЙ В ОБЛАСТИ МНОГОСЛОЙНЫХ МАТЕРИАЛОВ!**

Многослойная структура с ADMER™

Характеристики

1. СИЛЬНАЯ АДГЕЗИЯ

При термической реакции ADMER™ склеивается с этиленвиниловым спиртом (EVOH), полиамидом (РА), сложным полиэфиром (РЕТ), полиолефинами (РЕ, РР) и металлами.

2. ПРОЧНОСТЬ АДГЕЗИИ

ADMER™ демонстрирует отличную длительную и прочную адгезию даже после вторичной обработки, например, пастеризации, горячего розлива, кипячения и стерилизации

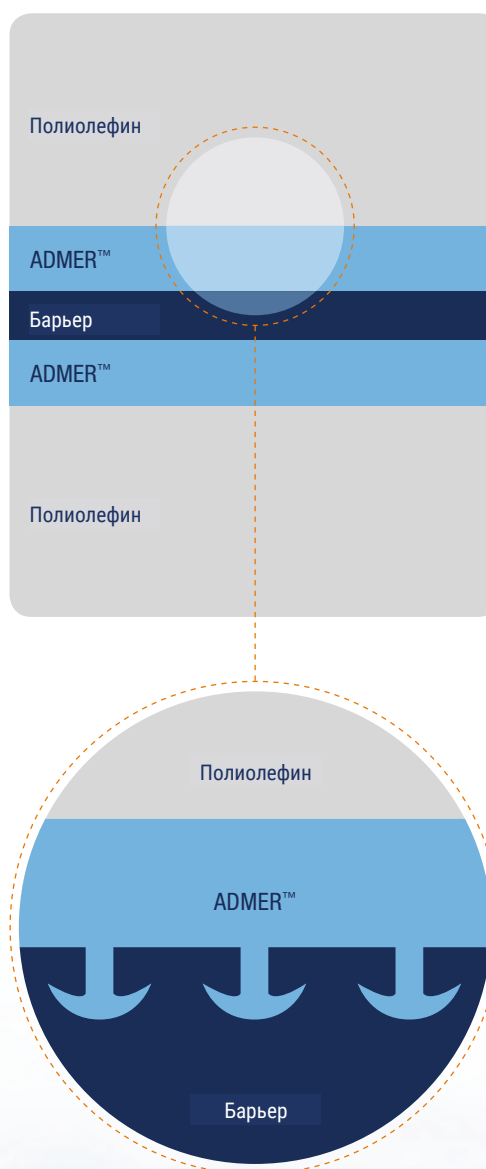
3. СВОЙСТВА, ПОДОБНЫЕ ПОЛИОЛЕФИНУ

Поскольку ADMER™ основывается на полиолефинах, он сохраняет физические свойства каждого полиолефина или сополимера, в т.ч. механическую прочность, термостойкость, химическую стойкость и пригодность к переработке.

4. ЛЁГКОСТЬ В ОБРАБОТКЕ

Будучи термопластиком, ADMER™ поддается обработке так же легко, как и любой другой полиолефин, путём применения следующих методов:

- ⊕ СОЭКСТРУЗИЯ ПЛЕНКИ (ПЛЕНКА ЛИТАЯ И С РАЗДУВОМ)
- ⊕ СОЭКСТРУЗИЯ С УДАРНОЙ ФОРМОВКОЙ
- ⊕ ЛИСТОВАЯ СОЭКСТРУЗИЯ
- ⊕ ТРУБЧАТАЯ СОЭКСТРУЗИЯ
- ⊕ СОЭКСТРУЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ
- ⊕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ПОКРЫТИЕ СОИНЪЕКЦИЕЙ



Применения в упаковке

В настоящее время к упаковке предъявляются очень высокие требования. Многослойные структуры становятся все более популярными, поскольку они могут удовлетворить широкий спектр требований.

Производители пищевых продуктов, например, стремятся сохранять свои продукты свежими, защищая упакованные продукты от кислорода, запахов и влаги. Основные цели - продлить срок хранения и сократить количество пищевых отходов. Кроме того, внутри упаковки должны сохраняться ароматы и защитный микроклимат, при этом сама упаковка должна быть легкой, прочной и привлекательной.

Эти типы упаковки обычны для свежего мяса, сыра, соусов, молочных и многих других продуктов. Они также используются в косметике и фармацевтике.

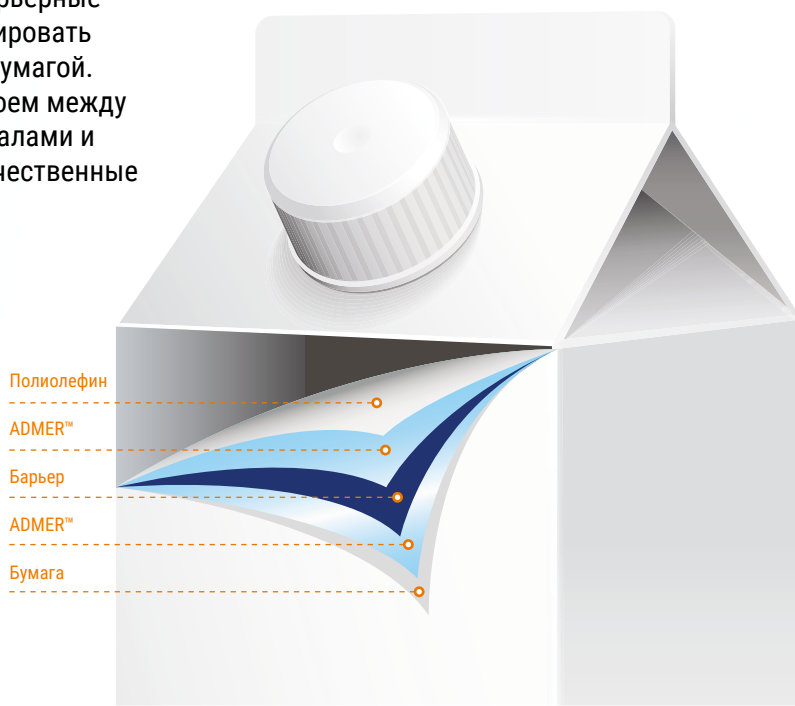
Создаваемое покрытие ADMER™ с другими пластиками на бумаге или фольге обеспечивает дополнительные возможности в области упаковки.

Поскольку не существует какого-то одного материала, который сам по себе обладал бы всеми этими свойствами, барьерные материалы необходимо комбинировать с полимерами, металлами или бумагой. ADMER™ служит связующим слоем между этими несовместимыми материалами и делает возможными высококачественные многослойные структуры!

СМОЛЫ ADMER™ ЗАДАЮТ СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА И ЭФФЕКТИВНОСТИ НА РЫНКЕ. СМОЛЫ ADMER™ ЭТО ТО, ЧЕГО ВАМ НЕ ХВАТАЕТ ДЛЯ ВАШИХ ИННОВАЦИЙ В ОБЛАСТИ МНОГОСЛОЙНЫХ МАТЕРИАЛОВ!

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ СТРУКТУРЫ МОГУТ ОБЕСПЕЧИВАТЬ:

- ⊕ БАРЬЕР ДЛЯ КИСЛОРОДА, ЗАПАХОВ, ВЛАГИ
- ⊕ МЕХАНИЧЕСКУЮ ПРОЧНОСТЬ ГЕРМЕТИЗИРУЕМОСТЬ
- ⊕ ВОЗМОЖНОСТЬ ПЕЧАТИ
- ⊕ ВОЗМОЖНОСТЬ ТЕРМОФОРМОВКИ
- ⊕ ПРОЗРАЧНОСТЬ И БЛЕСК ТЕРМОСТОЙКОСТЬ
- ⊕ ГИБКОСТЬ ИЛИ ЖЕСТКОСТЬ СОПРОТИВЛЕНИЕ ПРОБИВАНИЮ
- ⊕ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ДЛЯ
- ⊕ КОНТАКТА С ПИЩЕВЫМИ ПРОДУКТАМИ





ADMER™ АДГЕЗИВНАЯ СМОЛА ДЕМОНСТРИРУЕТ ПРОЧНУЮ АДГЕЗИЮ ПРИ ВТОРИЧНОЙ ОБРАБОТКЕ, ТАКОЙ КАК ТЕРМОФОРМОВКА, СТЕРИЛИЗАЦИЯ И ОРИЕНТАЦИЯ

ГИБКАЯ УПАКОВКА	ЖЕСТКАЯ УПАКОВКА	ЭКСТРУЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ
Включает в себя пленки, оболочки, пакеты, тубики. Обычные методы обработки: плёнка, получаемая экструзией с раздувом и литьем, соэкструзия тубиков и ламинаты.	Крышки чашек, подносы, бутылки и контейнеры. Обычные методы обработки: обработка поверхностей методом соэкструзии и термоформование, формование соэкструзией с раздувом.	Картон с покрытием, такой как в стерилизуемой упаковке, а также алюминий с покрытием для упаковки корма для животных.
		
		
		
Свежее мясо	Детское питание	Стерилизуемая картонная упаковка
Сыр	Кофейные капсулы	Упаковка для жидкостей
Рыба	Свежее мясо	Упаковка для корма для животных
Молочный пакет	Продукты быстрого приготовления (микроволновка)	Ламинированные тубики
Сосиски	Молочные продукты	Пленочные крышки
Мясо птицы	Агрохимикаты	
Непропечённый хлеб	Кетчуп и майонез	
Свежая паста	Соусы	
Кофейные пакетики	Медицинское питание	
«Мешок в коробке» для напитков (напр., вина, сока)	Фрукты	
Томатная паста		
Соусы		
Медицинское питание		
Мешки для внутривенного вливания		
Косметика		
Асептическая упаковка		

Стандартные марки для применений в упаковке

ПЭ ТИП (марки на основе ЛПНП)

	MFR (2.16 кг/10 мин)	ПЛОТНОСТЬ (г/м³)	ТЕМПЕРАТУРА РАЗМЯГЧЕ- НИЯ ПО ВИКА (°C), нагрузка 1 (10 N), К-т А (50 °C/ч)	ТЕМП. ПЛАВЛЕНИЯ (°C)	ХАРАКТЕРИСТИКИ АДГЕЗИИ	СЦЕПЛЯЕТСЯ С
ВЫДУВНОЕ ФОРМОВАНИЕ/ ПЛЁНКА, ПОЛУЧАЕМАЯ ЭКСТРУЗИЕЙ С РАЗДУВОМ						
AT2235E*	0.3	0.92	98	–	Зависит от смеси	PA ✓ EVOH ✓
NF358E**	1.6	0.91	82	120	+++	PA ✓ EVOH ✓
NF408E	1.4	0.92	100	120	++	PA ✓ EVOH ✓
NF528E	2.5	0.91	69	120	+++	PA ✓ EVOH ✓
NF498E	2.6	0.91	82	120	+	PA ✓ EVOH ✓
NF518E	3.1	0.91	80	120	++	PA ✓ EVOH ✓
NF642E*	4.5	0.92	92	108	Зависит от смеси	PA ✓ EVOH ✓
ЛИТАЯ ПЛЕНКА/ПОКРЫТИЕ						
AT1707E	4.7	0.91	64	120	++	PA ✓ EVOH ✓
NF377E	4.5	0.92	88	120	+	PA ✓ EVOH –
NF837E	10.0	0.92	82	120	+++	PA ✓ EVOH ✓ AL ✓

ПП ТИП (марки на основе ЛПНП)

	MFR (2.16 кг/10 мин)	ПЛОТНОСТЬ (г/м³)	ТЕМПЕРАТУРА РАЗМЯГЧЕ- НИЯ ПО ВИКА (°C), нагрузка 1 (10 N), К-т А (50 °C/ч)	ТЕМП. ПЛАВЛЕНИЯ (°C)	ХАРАКТЕРИСТИКИ АДГЕЗИИ	СЦЕПЛЯЕТСЯ С
ВЫДУВНОЕ ФОРМОВАНИЕ/ ПЛЁНКА, ПОЛУЧАЕМАЯ ЭКСТРУЗИЕЙ С РАЗДУВОМ						
QB520E	1.8	0.90	140	160	++	PA ✓ EVOH ✓
QB510E	2.6	0.90	142	160	+	PA ✓ EVOH ✓
ЛИТАЯ ПЛЕНКА/ПОКРЫТИЕ						
AT1179E***	4.3	0.91	151	163	++	PA ✓ EVOH ✓
QF541E	5.0	0.90	120	–	++	PA ✓ EVOH ✓
QF551E	4.4	0.89	120	147	+++	PA ✓ EVOH ✓ AL ✓
QF300E	7.5	0.91	146	160	+	PA ✓ EVOH –
QE800E*	9.1	0.90	150	–	Зависит от смеси	PA ✓ EVOH ✓ AL ✓
AT1404E	7.0	0.90	120	145	+++	PA ✓ EVOH ✓ AL ✓
QF829E	12.0	0.89	120	–	+++	PA ✓ EVOH ✓ AL ✓
QF825E	22.8	0.91	138	–	+++	PA ✓ EVOH ✓ AL ✓
СОИНЪЕКЦИЯ						
QS615E	28.0	0.91	126	–	++	PA ✓ EVOH ✓

МЯГКИЕ МАРКИ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ, ТАКИХ КАК ДВОЙНОЙ РАЗДУВ, ТРОЙНОЙ РАЗДУВ, ПОЛИЭФИРНАЯ АДГЕЗИЯ (марки на основе пластомера)

	MFR (2.16 кг/10 мин)	ПЛОТНОСТЬ (г/м³)	ТЕМПЕРАТУРА РАЗМЯГЧЕ- НИЯ ПО ВИКА (°C), нагрузка 1 (10 N), К-т А (50 °C/ч)	ТЕМП. ПЛАВЛЕНИЯ (°C)	ХАРАКТЕРИСТИКИ АДГЕЗИИ	СЦЕПЛЯЕТСЯ С
NF927E	1.3	0.90	72	–	+++	PA ✓ EVOH ✓ PET ✓
NF911E	2.5	0.90	74	97	++	PA ✓ EVOH ✓ PET ✓
AT1955E	2.6	0.89	62	–	++	PA ✓ EVOH ✓ PET ✓
SF730E	3.0	0.90	54	–	+++	PA ✓ EVOH ✓ PET ✓
AT2614E	3.6	0.90	70	–	++	PA ✓ EVOH ✓ PET ✓

*Концентрат / **Против запотевания / *** ДОПП

ПРИМЕРЫ УПАКОВОЧНЫХ СТРУКТУР (НАРУЖНЫЕ < > ВНУТРЕННИЕ)

ПРОЦЕСС	СТРУКТУРА	ПРИМЕНЕНИЯ
ГИБКАЯ		
• Плёнка	PA/ADMERTM/PE	Мясо
	PA/ADMERTM/EVA	Переработанное Мясо
	PE/ADMERTM/PA/ADMERTM/PE	Сыр
	PE/ADMERTM/PA/EVOH/PA/ADMERTM/PE	Свежая паста, непечённый хлеб
	PE/ADMERTM™/EVOH/ADMERTM/PE	Мясо, Сыр
	PET/ADMERTM/EVOH/ADMERTM/PE	Мясо, Сыр
	PA/ADMERTM/PE/ADMERTM/EVOH/ADMERTM/PE	Мясо, Сыр
	PET/ADMERTM/PE/PE/ADMERTM/PA/EVOH/PA/ADMERTM/PE	Мясо, Сыр
• Оболочка • Термоусадочный пакет	PA/ADMERTM/PE/ADMERTM/PA	Мясо, Сосиски
	PA/EVOH/PA/ADMERTM/PE	Мясо, Сосиски
	PE/ADMERTM/PA/EVOH/PA/ADMERTM/PE	Мясо, Сосиски
	PET/ADMERTM/PA/EVOH/PA/ADMERTM/PE	Мясо, Сосиски
• Тюбик	PE/ADMERTM/PA	Косметика
	PE/ADMERTM/PA/ADMERTM/PE	Пища, Косметика
	PE/ADMERTM/EVOH/ADMERTM/PE	Фармацевтика, Косметика
	PP/ADMERTM/PE	Косметика
ЖЕСТКАЯ		
• Бутылка • Контейнер	PP/ADMERTM/EVOH/ADMERTM/PP	Кетчуп, майонез, соус
	PE/ADMERTM/EVOH/ADMERTM/PE	Сок, молоко
	PE/ADMERTM/PA	Агрохимия, Химикаты
	PE/ADMERTM/EVOH	Агрохимия, Химикаты
• Чашка • Поднос • Банка	PS/tie/EVOH/ADMERTM/PE	Молочные продукты, блюда
	PS/tie/EVOH/ADMERTM/PP	Пудинг, йогурт
	PP/ADMERTM/EVOH/ADMERTM/PP	Стерилизуемые продукты, соусы
ПОКРЫТИЕ		
• Покрытие	PE/Paper/PE/ADMERTM/EVOH/ADMERTM/PE	Напитки, Упаковка для жидкостей
	PE/Paper/PE/ADMERTM/AL/ADMERTM/PE	Напитки, Упаковка для жидкостей
	PE/Paper/PE/ADMERTM/AL/ADMERTM/EVOH/ADMERTM/PE	Напитки, Упаковка для жидкостей
	PET/print/ADMERTM/AL/ADMERTM/PE	Фармацевтика
	Paper/PE/ADMERTM/AL/ADMERTM/PE/PU-foam/PE/ADMERTM/AL/ADMERTM/PE	Бумажная теплоизоляция
	PP/Paper/PP/ADMERTM/EVOH/ADMERTM/PP	Напитки, Упаковка для жидкостей
	PP/Paper/PP/ADMERTM/AL/ADMERTM/PP	Напитки, Упаковка для жидкостей
	PP/Paper/PP/ADMERTM/AL/ADMERTM/EVOH/ADMERTM/PP	Напитки, Упаковка для жидкостей
	AL/ADMERTM/PE	Корм для животных, кофе
	AL/ADMERTM/PP	Корм для животных, кофе

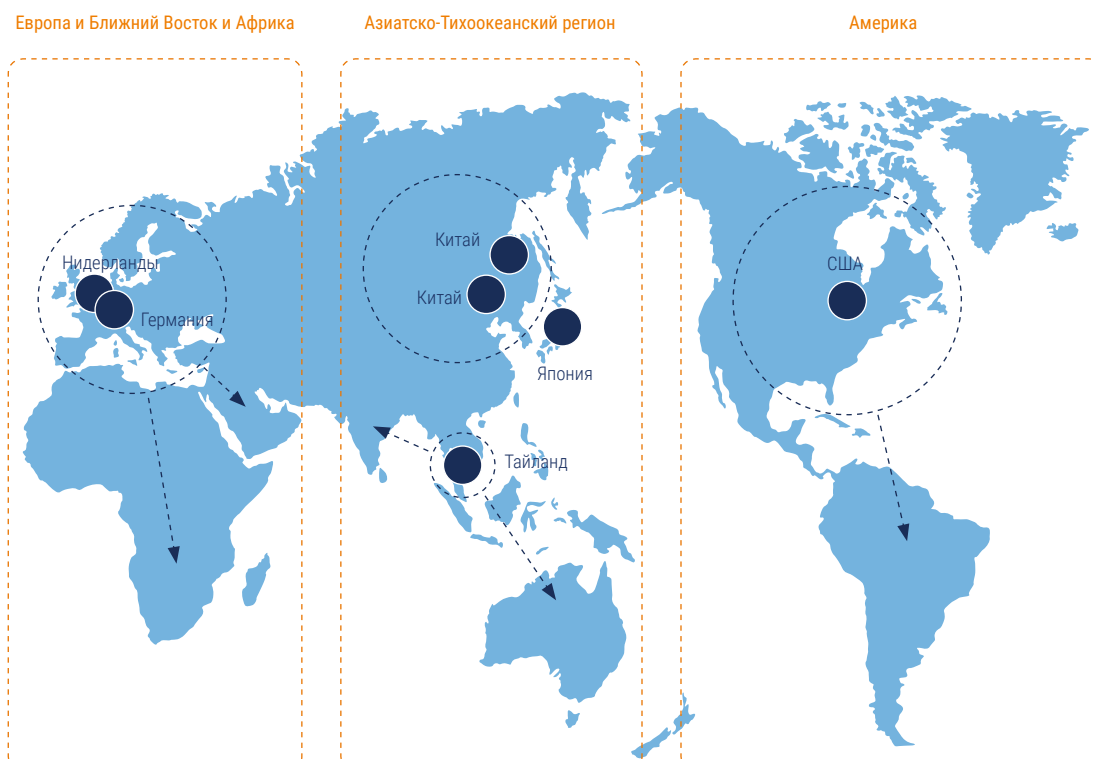
Производство ADMER™



ADMER™, лидер на мировом рынке экструдированных связующих слоев, производится в Европе, Азии и Америке, благодаря чему обеспечивается их доступность по всему миру. Европейский рынок обслуживается с наших производственных площадок в Германии и Нидерландах.

ГЛОБАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПОСТАВОК ADMER™

Снабжение мировых рынков из 3 регионов



Упаковка

Дорогой Сарит,

Позвольте мне поблагодарить вашу компанию как агента «Мицуи» и саму компанию «Мицуи» за отличный сервис. Ни одному другому агенту или поставщику не удастся осуществлять поставки так, как это делаете вы и «Мицуи».

За 25 лет работы в Plastopil, в импорте, мне есть с чем сравнить! - и могу только поблагодарить вас и «Мицуи»; и сообщим вам, что мы высоко ценим ваше отличное обслуживание клиентов.

С уважением,

Барбара Хазан | Импорт
Plastopil Hazorea Company Ltd.

25 кг ПЭ мешки на деревянных паллетах CP1;
Размеры паллет в м:
1.10 x 1.30 x 1.80
(ширина x длина x высота)



1,000 кг чистый вес паллеты биг-бэги или доставка в грузовике-цистерне (навалом) по запросу.



500 кг октабин (картонные коробки) на деревянных паллетах CP3;
Размеры паллет в м:
1.15 x 1.15 x 1.20
(ширина x длина x высота)



Обращение



ХРАНЕНИЕ

Смолы ADMER™ поставляются в виде небольших сыпучих гранул, с которыми легко работать при помощи существующего оборудования. При хранении хранится в подходящих условиях, ADMER™ не требует особого ухода. При вскрытии упаковки следует соблюдать приняты меры во избежание загрязнения посторонними материалами.

СУШКА

Поскольку ADMER™ негигроскопичный материал, он впитывает меньше влаги, чем неполиолефиновые полимеры. В связи с этим, ADMER™ не требует предварительной сушки.

УТИЛИЗАЦИЯ

ADMER™ можно повторно использовать, перерабатывать или сжигать с выработкой энергии. Мы не рекомендуем выбрасывать ADMER™ на свалку. ADMER™ нельзя сбрасывать в окружающую среду. Перед использованием продуктов ADMER™ внимательно прочтите информацию по безопасности продуктов в соответствии со статьей 32 Регламента (ЕС) № 1907/2006 (REACH). Паспорт безопасности в соответствии со Статьей 31 для ADMER™ не требуется.

Параметры обработки

ОБРАБОТКА

Рекомендуемые температуры для ADMER™:

МАРКИ НА ОСНОВЕ ПЭ					
C1	C2	C3	C4	AD	Die
180 - 200 (°C)	180 - 200 (°C)	200 - 230 (°C)	200 - 230 (°C)	200 - 230 (°C)	200 - 230 (°C)
МАРКИ НА ОСНОВЕ ПП					
C1	C2	C3	C4	AD	Die
200 - 230 (°C)	200 - 230 (°C)	200 - 250 (°C)	230 - 250 (°C)	230 - 250 (°C)	230 - 250 (°C)

- ⊕ МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА: 300°C
- ⊕ ТЕМПЕРАТУРЫ ВЫШЕ ВЕРХНЕГО ПРЕДЕЛА ИЛИ ДЛИТЕЛЬНОЕ ПРЕБЫВАНИЕ РАСПЛАВЛЕННОЙ СМОЛЫ В УСЛОВИЯХ ВОЗДЕЙСТВИЯ МОГУТ ПРИВЕСТИ К РАЗЛОЖЕНИЮ ПОЛИМЕРА.
- ⊕ ПРОДУКТАМИ РАЗЛОЖЕНИЯ МОГУТ БЫТЬ ОКИСЬ УГЛЕРОДА, ДВУОКИСЬ УГЛЕРОДА, УГЛЕВОДОРОДЫ И ВОДА.

ОСТАНОВКА

При прерывании или прекращении процесса экструзии рекомендуются следующие процедуры.

- ⊕ **МЕНЕЕ 2 ЧАСОВ:** ВРАЩЕНИЕ ВИНТА МОЖНО ОСТАНОВИТЬ, СОХРАНЯЯ ТЕМПЕРАТУРУ.
- ⊕ **БОЛЕЕ 2 ЧАСОВ:** ВЫЧИСТИТЬ И ПРЕКРАТИТЬ РАБОТУ В СООТВЕТСТВИИ С ОБЫЧНЫМИ ПРОЦЕДУРАМИ.

ОЧИСТКА

Ниже приведены рекомендуемые материалы для очистки и их температуры экструзии при полной остановке

	МАТЕРИАЛЫ	ТЕМПЕРАТУРА (°C)
Марки на основе ПЭ	Полиэтилен*	200 - 230
Марки на основе ПП	Полиэтилен	230 - 250

*Рекомендуется полиэтилен низкой плотности (LDPE).

Политика в области качества

⊕ СОБЛЮДЕНИЕ ДОСТУПА:

Все мономеры и добавки ADMER™, подлежащие регистрации, были зарегистрированы компанией MCE или нашими поставщиками.

ADMERTM соответствует требованиям Приложения XVII Регламента REACH (ЕС) № 1907/2006.

Вещества, перечисленные в списке кандидатов на SVHC REACH, не содержатся в ADMER™ с концентрацией 0,1% по весу или выше. (По состоянию на 16.07.2019)

⊕ СОБЛЮДЕНИЕ ДАЛЬНЕЙШЕГО ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА, КАСАЮЩЕГОСЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ЭЛЕКТРОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ:

*Директива 2011/65 / ЕС с поправками (RoHS2)

*Директива 2012/19 / ЕС с поправками (WEEE)

⊕ ПИТАНИЕ:

ЕС: ADMERTM предназначен для использования в качестве клея в многослойных конструкциях. В соответствии с определениями, данными в Регламенте Комиссии (ЕС) № 10/2011 и Руководстве Союза к этому Регламенту, опубликованному в ноябре 2013 года, ADMERTM является непластмассовым промежуточным продуктом, для которого Декларация соответствия, как описано в Приложении IV Регламента Комиссии (ЕС) № 10/2011 оформлять не нужно. Чтобы поддержать наших клиентов в их работе по соблюдению требований, мы предоставляем соответствующую информацию для этой цели.

Все мономеры и добавки ADMERTM перечислены как разрешенные вещества в Приложении I Регламента Комиссии (ЕС) № 10/2011 с поправками. Пожалуйста, обратитесь к нашим Сертификатам пищевого статуса относительно веществ, запрещенных SML. Некоторые сорта ADMERTM содержат добавку двойного назначения, которая ограничена в пищевых продуктах.

США: все марки ADMERTM соответствуют FDA 21CFR, §175.105 (Клеи) для непрямого контакта с пищевыми продуктами. Некоторые сорта также подходят для прямого контакта с пищевыми продуктами.

Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения более подробной информации или статуса пищевых продуктов ADMERTM в других странах.

⊕ ПРИМЕНЕНИЕ ТРУБ

Всегда необходимо получать разрешение на использование определенных марок ADMER™ в трубопроводах.

производителями труб. Мы поддержим клиентов в трубном секторе в этом одобрении. процесса путем прямого раскрытия необходимой информации уполномоченным испытательным лабораториям на запрос.

Доказательства устойчивости к старению труб ADMER™ согласно DVGW W542 и ISO2578 был получен.

⊕ МЕДИЦИНСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ADMERTM - это продукт, предназначенный для пищевой, автомобильной и промышленной упаковки. Мы

не рекомендуем использовать ADMERTM в медицинских целях. Это исключительная ответственность

производитель медицинских изделий, чтобы гарантировать пригодность сырья для предполагаемого

заявление. Мы готовы поддержать наших клиентов в процессе утверждения после получения предварительная письменная информация о деталях таких приложений.

Mitsui Chemicals Europe GmbH не несет ответственности за использование ADMERTM в медицинские приложения или медицинские устройства.

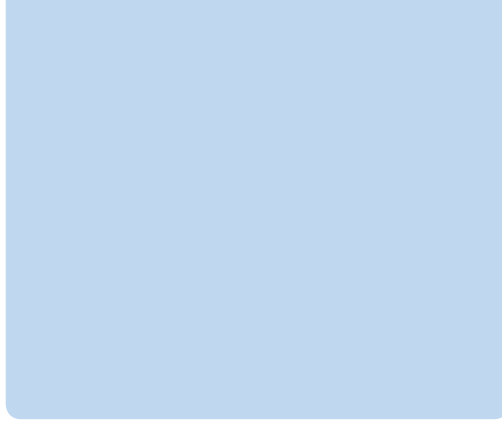
⊕ ДАЛЬНЕЙШЕЕ ЗАКОНОДАТЕЛЬНОЕ СОБЛЮДЕНИЕ

*DIN EN 71-3 на игрушках

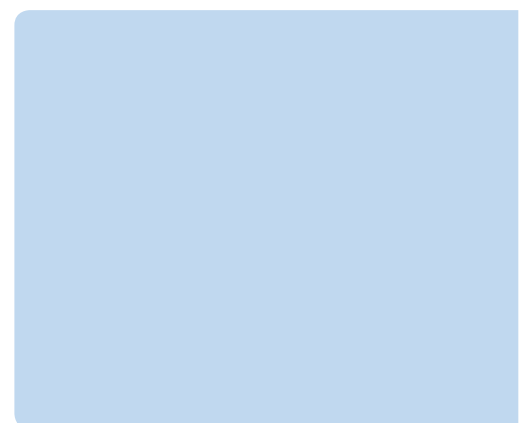
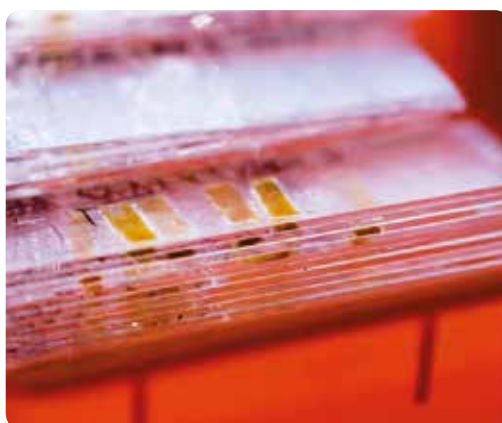
*Постановление о косметических продуктах (ЕС) № 1223/2009

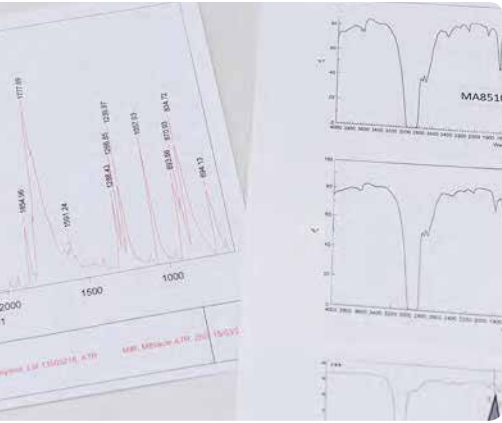
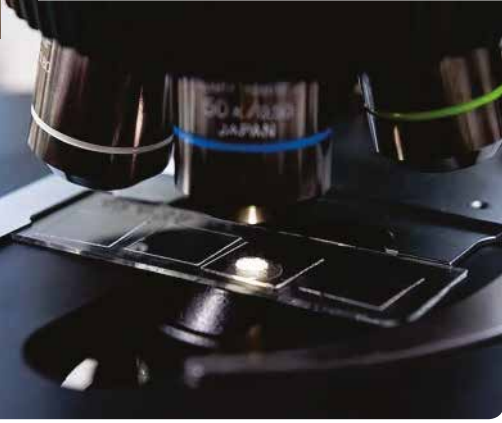
*Предложение 65 штата Калифорния (по состоянию на 28.06.2019)

Статус: август 2019



Лаборатория





Наша клиентская лаборатория предназначена для оценки продуктов наших клиентов. Мы хорошо оснащены для проведения механических, термических и физических исследований, а также исследований с микроскопом в отношении пластмассовых изделий для упаковочной, автомобильной и иной индустрии, например пленок, трубок, баллонов, топливных баков. Некоторые из наших стандартных исследований: измерение адгезионной прочности, определение толщины слоя, структурный анализ многослойных пленок, гель-анализ и термический анализ.



Политика в области качества

Более чем 40-летний опыт работы в адгезивных технологиях и выдающийся опыт работы в различных отраслях делают нас компетентным партнером для вашего бизнеса. Смолы ADMER™ для Европы, Ближнего Востока и Африки производятся в Германии и Нидерландах. Производство в самом сердце Европы обеспечивает высочайшие стандарты качества, что подтверждается следующими сертификатами:

СЕРТИФИКАТЫ

- ⊕ **IATF 16949:2016** (система управления качеством)
- ⊕ **OHSAS 18001:2007** (система управления рисками для здоровья на рабочем месте)
- ⊕ **ISO 14001:2015** (система защиты окружающей среды)
- ⊕ **ISO 9001:2015** (система управления качеством)
- ⊕ **DIN EN ISO 50001:2011** (система управления использованием энергии)

ХИМИЧЕСКИЙ МЕНЕДЖМЕНТ

Mitsui Chemicals намерена достичь своей долгосрочной цели в области управления химическими веществами, соответствующей руководящим принципам, установленным Всемирным химическим саммитом в интересах устойчивого развития (WSSD), к 2020 году.

Чтобы внести свой вклад в устойчивое развитие общества, Mitsui Chemicals разработает технологию ЛМТС для оценки воздействия своей экономической деятельности на окружающую среду и установит показатели устойчивости для поддержки разработки экологически чистых продуктов, сохраняя гармонию с глобальной окружающей средой.

В целях внесения вклада в безопасное развитие общества, Mitsui Chemicals будет использовать концепции управления продукцией для оценки рисков, связанных с ее продуктами, и для обмена этой информацией с заинтересованными сторонами.



СРЕДА

- ⊕ Содействие охране окружающей среды с помощью новых продуктов и технологий.
- ⊕ Оценка и уменьшение нагрузки на окружающую среду со стороны продуктов на протяжении всего их жизненного цикла от исследований и разработок до окончательной утилизации.



КАЧЕСТВО

- ⊕ Предоставление высококачественных продуктов и услуг, заслуживающих доверия и обеспечивающих уверенность клиентов.



БЕЗОПАСНОСТЬ И ЗДОРОВЬЕ

- ⊕ Приоритет безопасности и стремление к работе без травм и несчастных случаев.
- ⊕ Содействие формированию соответствующей рабочей среды и поддержание проактивной программы охраны здоровья сотрудников.
- ⊕ Меры безопасности и процедуры при обращении с химическими веществами, для предотвращения травм или причинения вреда рабочим и другим лицам на объекте и при дистрибуции, а также клиентам.



ПОДДЕРЖКА САМОУПРАВЛЕНИЯ

- ⊕ Постоянное совершенствование мер по охране окружающей среды, безопасности и гигиены труда, а также качества, начиная с соблюдения применимых законов и правил.

Mitsui Chemicals на карте мира



ПРИСУТСТВИЕ ЗА РУБЕЖОМ

- Офисы
- Производственные площадки
- Исследовательские центры



Название компании
Mitsui Chemicals, Inc.

Создана
1 октября, 1997г.
Президент и генеральный директор
Цумоту Танновма

Штаб-квартира
Shiodome City Center, 1-5-2 Higashi-Shimbashi
Minato-ku, Tokyo 105-7117 Japan
Telephone: +81-3-6253-2100
Facsimile: +81-3-6253-4245 www.mitsuichem.com

Уставный капитал
125 млрд. йен

Количество сотрудников
17743 (консолидировано / на 31 марта, 2019г.)

Дочерние и аффилированные компании
135

Производственные площадки в Японии
6

Офисы продаж в Японии
Головной офис и три филиала

Количество акций
1,022,020,076

Бизнес-группы
Функциональные химические вещества
Функциональные полимерные материалы
Полиуретан
Основные химические вещества
Нефтехимия
Пленка / листы

**Mitsui Chemicals Europe
GmbH**

Oststraße 34
40211 Düsseldorf
Germany
T: +49.211.173 320
admer-sales@mcie.de

www.admer.eu



www.utsrus.com